



LEAN OFFICE:

L'ORGANIZZAZIONE DEL POSTO DI LAVORO TRAMITE LE 5S E GESTIONE VISUAL



DESCRIZIONE

Il corso ha l'obiettivo di fornire, a chi già conosce le logiche di costruzione e di utilizzo dei tempi ciclo standard, strumenti per lo studio avanzato dei propri processi produttivi.

Come gestire l'input del mercato dato dal Takt Time?

Il corso ha inoltre l'obiettivo di fornire le conoscenze per la valutazione del RISCHIO dei compiti lavorativi inerente la Movimentazione Manuale di Carichi pesanti che prevedono operazioni di Sollevamento e Abbassamento; Carichi leggeri in attività ripetitive.

Il corso si soffermerà, in particolare, sulla identificazione e valutazione dei singoli fattori di rischio, analizzando nel dettaglio la loro presenza in alcuni compiti lavorativi tipici, con l'ausilio di filmati.



A CHI È RIVOLTO

Responsabili di Produzione, Responsabili e addetti dei servizi Industrializzazione, Tempi e Metodi, Responsabili e tecnici di unità produttive, Responsabili e tecnici delle nuove tecnologie e degli impianti.



durata del corso

18

ore



PROGRAMMA

Lo studio avanzato dei processi produttivi

- Il takt time nella progettazione dei sistemi produttivi;
- Il dimensionamento di un processo produttivo flessibile;
- Valutazioni economiche di investimento e supporto di scelte tecniche.

Simulazioni di casi aziendali con il supporto di filmati relativi a diverse tipologie produttive e relativa analisi degli stessi in ottica di ottimizzazione.

La valutazione del rischio da movimentazione manuale di carichi

- La normativa di riferimento;
- I rischi per gli operatori;
- I principi di applicabilità, lo studio dei fattori di rischio ed il calcolo delle fasce di rischio;
- La valutazione dei rischi da movimentazione carichi pesanti tramite il metodo NIOSH;
- La valutazione dei rischi da movimentazioni ripetitive tramite la checklist OCRA;
- Misure di prevenzione e protezione per la riduzione e gestione del rischio.

Casi ed esempi pratici

Esercitazione di gruppo: calcolo dell'indice di rischio basandosi su di un caso aziendale.